

## AVVISO

### **Lavori di manutenzione straordinaria di n. 12 torri faro del Porto Commerciale e di n. 3 torri faro della Nuova Darsena Servizi del Porto di Augusta**

Questo Ente intende eseguire la manutenzione straordinaria delle torri faro del Porto Commerciale e della Nuova Darsena Servizi del Porto di Augusta.

Per quanto sopra, si invitano tutte le Imprese specializzate nel settore interessate, a far pervenire un preventivo di spesa per l'esecuzione dei lavori di manutenzione straordinaria di complessive n. 15 torri faro del Porto di Augusta (h30 mt circa), come previsto nel manuale di manutenzione programmata di seguito specificato:

- manutenzione del decimo anno per n. 12 torri faro a corona mobile site nei piazzali del Porto Commerciale di Augusta con il contestuale controllo dell'unità portatile elettrica di movimentazione (vedi tabelle allegate nn. 1-2-3-4);
- manutenzione del quindicesimo anno di n. 3 torri faro a piattaforma fissa site nei piazzali della Nuova Darsena Servizi del Porto di Augusta (vedi tabella allegata n. 5).

Al completamento dei lavori l'Impresa dovrà produrre un rapporto completo delle attività svolte e dei dati raccolti con le relative attestazioni di collaudo-conformità, di verifica statica e di efficienza previste dalle norme vigenti in materia.

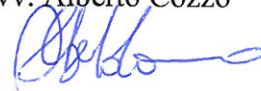
A tal fine, il personale dell'Ufficio Tecnico di questo Ente, è disponibile ad effettuare un sopralluogo con i Vs. tecnici presso il Porto Commerciale di Augusta, previo appuntamento telefonico, contattando il Dr. Francesco Cacciaguerra al numero 0931.971245 interno 3.

Il preventivo di cui sopra, unito ad una relazione dettagliata sul programma delle attività di manutenzione e relativi tempi di esecuzione, redatto su carta intestata debitamente sottoscritta dal legale rappresentante con allegata copia del documento di identità, dovrà pervenire in busta chiusa controfirmata sui lembi di chiusura all'indirizzo sotto riportato, **entro e non oltre le ore 12,00 del giorno 28.02.2015**. Sulla busta deve chiaramente apporsi l'indicazione del mittente e riportare la seguente dicitura **“Offerta per lavori di manutenzione straordinaria delle torri faro del Porto di Augusta”**.

Il presente avviso non impegna in alcun modo questa Autorità Portuale che si riserva ampia facoltà di sospendere la procedura in qualsiasi momento, senza che la S.V. possa avanzare alcuna pretesa, accampare diritti e/o pretendere risarcimenti.

Augusta, lì 29.01.2015.

Il Commissario  
Avv. Alberto Cozzo



Autorità Portuale di Augusta  
Contrada Punta Cugno, Edificio ED1  
presso il Porto Commerciale  
96011 – Augusta (SR)  
Fax: 0931.523652  
e-mail: [info@portoaugusta.it](mailto:info@portoaugusta.it)  
PEC: [portoaugusta@pec.it](mailto:portoaugusta@pec.it)

**Tabella delle manutenzioni n. 01**

<b>COD.</b>	<b>CORONA MOBILE</b>	<b>A</b>	<b>R5</b>	<b>R10</b>
C 01	Controllare il funzionamento della serratura – portella	C	C	C
C 02	Controllare tutti i collegamenti elettrici della presa interbloccata	C	C	C
C 03	Controllare che l'elemento di sicurezza sia agganciato correttamente	C	C	C
C 04	Controllare il fissaggio dei cavi di acciaio e che questi non siano attorcigliati all'interno della torre	C	C	C
C 05	Controllare il fissaggio dei cavi elettrici e che questi non siano attorcigliati all'interno della torre	C	C	C
C 06	Controllare lo stato di usura e di deformazione delle balestre d'aggancio	C	/	/
C 07	Controllare lo stato di usura e di deformazione dei perni e delle forcelle di centraggio	C	C	C
C 08	Controllare il serraggio e lo stato di corrosione degli elementi di fissaggio e dei tiranti di ancoraggio	C	C	C
C 09	Controllare che i cablaggi elettrici non presentino tracce di ossidazione o corrosione tali da compromettere la funzionalità dei collegamenti (proiettori e reattori esclusi)	C	C	C
C 10	Controllare il cinematismo del freno (se in dotazione) ed effettuare, se necessaria, la relativa regolazione	C	C	C
C 11	Controllare che la corona portaproiettori sia perfettamente bilanciata	C	C	C
C 12	Prova di accensione a terra dei proiettori	C	C	C
C 13	Controllare che il meccanismo di sgancio/aggancio della corona avvenga in modo regolare	C	C	C
C 14	Controllare il corretto funzionamento del fine corsa di prossimità	C	C	C
C 15	Controllare il corretto collegamento e il serraggio del cavo di massa e contatto	C	C	C
C 16	Controllare in fase di abbassamento corona che i cavi di acciaio ed elettrici non presentino tracce di usura e che scorrano in maniera corretta	/	C	C
C 17	Sostituire le balestre d'aggancio	/	S	S
C 18	Controllare che i bracci portaproiettori siano perfettamente fissati alla corona e posizionati in conformità al progetto illuminotecnico	/	C	C
C 19	Controllare che i supporti reattori siano correttamente fissati alla corona	/	C	C
C 20	Controllare che le cassette di derivazione non presentino incrinature che possano compromettere il grado di protezione	/	C	C

**Tabella delle manutenzioni n. 02**

<b>COD.</b>	<b>TESTA DI TRASCINAMENTO</b>	<b>A</b>	<b>R5</b>	<b>R10</b>
T 01	Controllare lo stato di usura della testa di trascinamento e degli elementi di fissaggio.	/	C	C
T 02	Controllare i rullini portacavo e le pulegge dei cavi in acciaio provvedendo alla loro lubrificazione con apposito grasso.	/	C	C

**Tabella delle manutenzioni n. 03**

<b>COD.</b>	<b>STRUTTURA</b>	<b>A</b>	<b>R5</b>	<b>R10</b>
S 01	Controllare lo stato generale dei materiali dell'intera struttura portante (fusto, flangia, tirafondi)	/	/	C
S 02	Ripristinare il serraggio dei dadi dei tirafondi (nel caso di torre con gabbia)	/	/	C
S 03	Misurare, con apposita apparecchiatura diagnostica (spessimetro elettronico), gli spessori delle lamiere della torrefaro (fusto, flange, testa di trascinamento ecc.)	/	/	C
S 04	Controllare visivamente l'integrità del rivestimento di zincatura per verificare la presenza di alterazioni superficiali localizzate; successiva verifica con spessimetro digitale elettronico	/	/	C
S 05	Controllare visivamente le saldature longitudinali e trasversali; successiva analisi delle zone importanti o comunque dubbie con l'utilizzo di liquidi penetranti	/	/	C

C = Controllo  
S = Sostituzione

**Tabella delle manutenzioni n. 04**

<b>COD.</b>	<b>UNITA' PORTATILE ELETTRICA</b>	<b>E</b>
U 01	Controllare che la catena non presenti tracce di deformazioni, incrinature, alveoli dovuti a corrosione, riduzione dello spessore delle maglie o aumento del passo dovuto all'usura o allungamento per deformazione plastica e provvedere alla lubrificazione della stessa con apposito grasso	C
U 02	Controllare l'integrità delle "noci di bloccaggio" della catena sia quella di tiro che quella di antisfilamento	C
U 05	Controllare che la traversa su cui è fissato il paranco e relative viti di fissaggio non presentino deformazioni o tracce di corrosione che possano pregiudicare il corretto funzionamento della salita/discesa della corona	C
U 06	Controllare il funzionamento del paranco di sollevamento ed il mantenimento delle condizioni di sicurezza attenendosi a quanto stabilito nel manuale d'uso redatto dalla casa costruttrice	C

C = Controllo  
S = Sostituzione

**Tabella delle manutenzioni n. 05**

<b>COD.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>R1</b>	<b>R8</b>	<b>R15</b>
F 01	Controllare il serraggio degli elementi di fissaggio e dei tiranti di ancoraggio	C	C	C
F 02	Controllare lo stato di corrosione degli elementi di fissaggio e dei tiranti di ancoraggio	/	/	C
F 03	Verificare la superficie del fusto per verificare deformazioni, bugnature, aree corrose, con particolare attenzione alla sezione di incastro	/	/	C
F 04	Controllare il corretto collegamento e il serraggio del cavo di massa e contatto	C	C	C
F 05	Controllare la linearità del profilo a "C" della scala e l'assenza di deformazioni	/	C	C
F 06	Percorrendo la scala, verificare se ci sono bulloni allentati e ripristinare il serraggio	C	C	C
F 07	Controllare la presenza di corrosione sul profilo a "C" della scala ed eventualmente ripristinare la protezione anticorrosione	/	/	C
F 08	Verificare ed eventualmente rimuovere la sporcizia interna agli elementi della scala	/	C	C
F 09	Controllare la presenza di corrosione su scalini e centine ed eventualmente ripristinare la protezione anticorrosione	/	/	C
F 10	Verificare terrazzino di riposo: ribaltare la botola d'apertura al fine di verificare il serraggio di dadi e cerniere	C	C	C
F 11	Verificare piattaforma: controllare la pedana e la botola d'apertura al fine di verificare il serraggio di dadi e cerniere	C	C	C
F 12	Verificare piattaforma; controllare la presenza di corrosione su pedana e botola d'apertura ed eventualmente ripristinare la protezione anticorrosione	/	/	C
F 13	Controllare che le traverse portaproiettori siano perfettamente fissati alla piattaforma	/	C	C
F 14	Controllare che i proiettori e reattori, sui relativi supporti, siano correttamente fissati alle traverse portaproiettori e posizionati in conformità al progetto illuminotecnico	/	C	C

C = Controllo